

中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 10 月 22 日，由建设单位中山市洁鼎过滤制品有限公司、环保技术咨询单位和专家组成的竣工环境保护验收工作组（验收工作组名单附后），在中山市洁鼎过滤制品有限公司对《中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目环境影响报告表》进行竣工环境保护验收。验收工作组人员进行了现场勘察，并听取了建设单位关于项目建设及环境保护执行情况的介绍，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成竣工环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目（以下简称为“本项目”），位于中山市火炬开发区十涌路 13 号之一，（项目中心坐标为东经 113°26'35.220"，北纬 22°34'29.350"）。项目总投资为 2000 万元，其中总环保投资为 200 万元，总占地面积 15000 m²，总建筑面积 38560 m²。年产组合滤芯 2000 万个、活性炭滤芯 90 万个。

项目员工有 400 人，均在项目内食宿，每天工作 8 小时，年工作时间约为 300 天。

2、建设过程及环保审批情况

中山市洁鼎过滤制品有限公司委托中山市科思环境科技有限公司编制《中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目环境影响报告表》，于 2022 年 11 月 28 日取得中山市生态环境局批复文件[中（炬）环建表（2022）0040 号]。项目竣工日期为 2023 年 5 月 20 日，调试时间为 2023 年 5 月 21 日至 2024 年 5 月 20 日，环保设施运行正常。

3、投资情况

项目总投资 2000 万元，其中环保投资 200 万元。

4、验收范围

本次验收范围为《中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目环境影响报告表》所确定的内容。

本次申报与验收的产品名称、产量如下表：



表1 验收产品表

| 序号 | 名称 | 项目环评审批数量 | 本次验收数量 |
|----|-------|----------|---------|
| 1 | 组合滤芯 | 2000 万个 | 2000 万个 |
| 2 | 活性炭滤芯 | 90 万个 | 90 万个 |

项目使用原材料如下表:

表2 验收原辅材料表

| 序号 | 名称 | 项目环评审批数量(吨/年) | 本次验收数量(吨/年) | 备注 |
|----------|-----------------|---------------|-------------|---------------|
| 组合滤芯原材料 | | | | |
| 1 | 柱状活性炭 | 740 | 740 | 配炭、泡炭、 喷炭等 |
| 2 | 粒状活性炭 | 280 | 280 | |
| 3 | PP 新料粒 (食品级) | 0.9 | 0.9 | 注塑 |
| 4 | 黄丝带 | 0.5 | 0.5 | 组装 |
| 5 | AB 胶 | 5 | 5 | 复合 |
| 6 | HEPA 纸 | 95 | 95 | 折纸 |
| 7 | 沸石粉 | 5 | 5 | 泡炭、喷炭 |
| 8 | 膨润土 | 5 | 5 | |
| 9 | 丙烯酸树脂胶 | 2.2 | 2.2 | |
| 10 | 凹凸棒粘土 | 5 | 5 | |
| 11 | 阻燃剂 | 3 | 3 | |
| 12 | 塑料网片 | 30 | 30 | |
| 13 | 海绵薄片 | 5 | 5 | |
| 14 | 尼龙网布 | 5 | 5 | 激光切割 |
| 15 | 铝板 | 30 | 30 | 机加工 |
| 16 | 铝条 | 20 | 20 | |
| 17 | 发泡胶 | 5 | 5 | 上胶、封边 |
| 18 | EVA 热熔胶粒 | 130 | 130 | |
| 19 | 水性油墨 | 2 | 2 | 印刷 |
| 20 | 印版 | 50 个 | 50 个 | |
| 21 | 电器配件 | 2000 万个 | 2000 万个 | 组装 |
| 22 | 机油 | 0.3 | 0.3 | 机加工 |
| 活性炭滤芯原材料 | | | | |
| 1 | 过滤棉 | 5 | 5 | 全过程 |
| 2 | 粒状活性炭 | 50 | 50 | 装炭 |

| | | | | |
|---|--------|-------|-------|----|
| 3 | PE 包装袋 | 0.2 | 0.2 | 封口 |
| 4 | 电器配件 | 90 万个 | 90 万个 | 组装 |

项目设备表如下：

表 3 验收设备表

| 序号 | 生产设备 | 项目环评 审批数量 | 本次验收 数量 | 设备型号 | 备注 |
|-------|-------------|--------------|------------|---------------|---------------|
| A 栋厂房 | | | | | |
| 1 | 立切机 | 1 台 | 1 台 | LS-2400 | 裁切 |
| 2 | 断布机 | 1 台 | 1 台 | / | |
| 3 | 连续制片机 | 2 台 | 2 台 | / | |
| 4 | 烤箱 | 12 台 | 12 台 | / | 喷炭后烘 干(电能) |
| 5 | 热收缩炉 | 1 台 | 1 台 | / | |
| 6 | 热压复合机 | 5 台 | 5 台 | RD171215 | 复合 |
| 7 | 滚胶机 | 5 台 | 5 台 | / | 上胶 |
| 8 | 粘合机 | 2 台 | 2 台 | 600J | |
| 9 | 冷热切带机 | 2 台 | 2 台 | HZX-600 | 分切 |
| 10 | 搅拌机 | 5 台 | 5 台 | / | 辅助 |
| 11 | 混料机 | 1 台 | 1 台 | / | |
| 12 | 激光切割机 | 1 台 | 1 台 | / | 激光切割 |
| 13 | 省布机 | 1 台 | 1 台 | CZD-B11 | 辅助 |
| 14 | 缝纫机 | 2 台 | 2 台 | 4-4M03/333 | |
| 15 | 爬坡线机 | 4 台 | 4 台 | RD200802-Z 型 | |
| 16 | 水帘柜 | 4 台 | 4 台 | 规格：2m×2m×0.2m | 泡炭 |
| 17 | 筛炭机 | 10 台 | 10 台 | / | |
| 18 | 对边对折缝合 机 | 2 台 | 2 台 | SL-315 | 辅助 |
| 19 | 红外线烘干炉 | 3 台 | 3 台 | / | 泡炭后烘 干(电能) |
| 20 | 搅拌机 | 1 台 | 1 台 | / | 配炭 |
| 21 | 混料机 | 1 台 | 1 台 | / | |
| 22 | 自动喷炭机 | 4 台 | 4 台 | / | 喷炭 |
| 23 | 上料机 | 1 台 | 1 台 | Z 型 | |
| 24 | 上炭机 | 1 台 | 1 台 | 700 型 | |
| B 栋厂房 | | | | | |

黄给明

| | | | | | |
|----|----------|-----|-----|--------------------|-----------|
| 1 | 流水线 | 10条 | 10条 | 12m | 辅助 |
| 2 | 点胶机 | 7台 | 7台 | 600型 | 上胶 |
| 3 | 全自动贴拉手机 | 1台 | 1台 | / | 辅助 |
| 4 | 超声波熔接机 | 10台 | 10台 | 4200W/2600W | 上胶 |
| 5 | 热收缩炉 | 1台 | 1台 | / | 上胶后烘干(电能) |
| 6 | 涂边线机 | 2台 | 2台 | RD200705 | 上胶 |
| 7 | 热熔胶机 | 17台 | 17台 | 10L | |
| 8 | 封口机 | 5台 | 5台 | SF-B型 | 封边 |
| 9 | 冷热切带机 | 2台 | 2台 | / | 分切 |
| 10 | 双组分灌胶机 | 1台 | 1台 | / | 上胶 |
| 11 | HWPA 切断机 | 1台 | 1台 | RD200602 | 辅助 |
| 12 | 检测黄丝带机 | 1台 | 1台 | RD210402 | |
| 13 | 镭雕机 | 1台 | 1台 | UV-3W-ZS | 镭雕 |
| 14 | 超声波对折机 | 1台 | 1台 | SK-DZ002 | 折纸 |
| 15 | 超声波丝带对折机 | 1台 | 1台 | RD210301 | |
| 16 | 环形保压线机 | 1台 | 1台 | RD210601 | 辅助 |
| 17 | 流水线 | 8条 | 8条 | / | 辅助 |
| 18 | 自动保压线 | 4台 | 4台 | RD200704/331 | |
| 19 | 台式压力机 | 3台 | 3台 | / | 机加工 |
| 20 | 点胶机 | 1台 | 1台 | / | 上胶 |
| 21 | 成型热压机 | 4台 | 4台 | / | 机加工 |
| 22 | 喷码机 | 2台 | 2台 | CCS3000E | 印刷 |
| 23 | 修边机 | 1台 | 1台 | / | 封边 |
| 24 | 自动保压机 | 9台 | 9台 | / | 辅助 |
| 25 | 立切机 | 3台 | 3台 | LS-2400 | 分切 |
| 26 | 超声波熔接机 | 6台 | 6台 | 4200W/5000W | 上胶 |
| 27 | 热收缩炉(电能) | 3台 | 3台 | / | 上胶后烘干(电能) |
| 28 | 涂边线机 | 2台 | 2台 | RD200705 | 辅助 |
| 29 | 热压复合机 | 9台 | 9台 | RD171215/600 | 上胶 |
| 30 | 滚胶机 | 5台 | 5台 | / | |
| 31 | 热熔胶机 | 27台 | 27台 | 10L | |
| 32 | 封口机 | 11台 | 11台 | SF-B/600型 FL5545TB | 封边 |

| | | | | | |
|-------|-----------|-----|-----|------------------------|------|
| 33 | 冷热切带机 | 3台 | 3台 | / | 分切 |
| 34 | 台式钻床 | 2台 | 2台 | / | 机加工 |
| 35 | 印字机 | 1台 | 1台 | / | 印刷 |
| 36 | 单色移印机 | 1台 | 1台 | / | |
| 37 | 双组分灌胶机 | 1台 | 1台 | / | 上胶 |
| 38 | 激光切割机 | 1台 | 1台 | / | 激光切割 |
| 39 | 剪边机 | 1台 | 1台 | / | 裁切 |
| 40 | 检测 EVA 机 | 1台 | 1台 | / | 检查 |
| 41 | 收缩包装机 | 3台 | 3台 | SM5030LX | 包装 |
| 42 | 水帘柜 | 1台 | 1台 | 水槽尺寸: 2m×2m×(有效水深)0.2m | 泡炭 |
| 43 | 电动通过包装机 | 2台 | 2台 | 600型 | 包装 |
| 44 | 流水线 | 3条 | 3条 | / | 辅助 |
| 45 | 点胶机 | 3台 | 3台 | / | 上胶 |
| 46 | 超声波熔接机 | 9台 | 9台 | 4200W/2600W | |
| 47 | 涂边线机 | 14台 | 14台 | RD200705/SYD-ZD | 封边 |
| 48 | 热熔胶机 | 15台 | 15台 | 10L | 上胶 |
| 49 | 冷热切带机 | 1台 | 1台 | / | 分切 |
| 50 | 剪断机 | 1台 | 1台 | / | |
| 51 | HEPA 切断机 | 3台 | 3台 | RD200602 | |
| 52 | 检测黄丝带机 | 1台 | 1台 | RD210402 | 辅助 |
| 53 | 自动贴黄丝带机 | 1台 | 1台 | / | |
| 54 | 检测 EVA 机 | 3台 | 3台 | / | 检测 |
| 55 | 自动组装机 | 4台 | 4台 | RD190301 | 组装 |
| 56 | 镭雕机 | 1台 | 1台 | MUA-E-A | 镭雕 |
| 57 | 自动超声波线机 | 4台 | 4台 | RD200603 | 辅助 |
| 58 | 超声波丝带对折机 | 1台 | 1台 | RD210301 | |
| 59 | 自动贴 EVA 机 | 4台 | 4台 | / | |
| 60 | 空压机 | 2台 | 2台 | GA3TVSD | |
| C 栋厂房 | | | | | |
| 1 | 立式注塑机 | 2台 | 2台 | ZSJ-30 | 注塑 |
| 2 | 混料机 | 1台 | 1台 | / | |
| 3 | 双柱可倾式压 | 1台 | 1台 | J23-30T | |

| | 力机 | | | | |
|----|---------|-----|-----|-------------------------------------|-----------|
| 4 | 裁切机 | 4台 | 4台 | Hz-840/TK-40T | 分切 |
| 5 | 折纸机 | 22台 | 22台 | 600/700/800/1000/1200/DJPP-1250-II型 | 折纸 |
| 6 | 上胶机 | 10台 | 10台 | 650型 | 上胶 |
| 7 | 双面过胶机 | 4台 | 4台 | RD190204 | |
| 8 | 流水线 | 3台 | 3台 | 6m×0.75m | 辅助 |
| 9 | 缝纫机 | 5台 | 5台 | 4-4M03/333 | 辅助 |
| 10 | 台式压力机 | 1台 | 1台 | / | 机加工 |
| 11 | 成型热压机 | 1台 | 1台 | / | |
| 12 | 分条机 | 1台 | 1台 | / | 分切 |
| 13 | 立切机 | 2台 | 2台 | / | |
| 14 | 热收缩炉 | 1台 | 1台 | / | 上胶后烘干(电能) |
| 15 | 封口机 | 7台 | 7台 | FRD-1000/SF-B | 封口 |
| 16 | 炭包印字机 | 1台 | 1台 | / | 印刷 |
| 17 | 台式压力机 | 10台 | 10台 | JB04-1.5T/1.5KN | 机加工 |
| 18 | 成型热压机 | 1台 | 1台 | / | |
| 19 | 平直机 | 1台 | 1台 | / | 冲网 |
| 20 | 折波浪网机 | 2台 | 2台 | / | |
| 21 | 铝框成型机 | 2台 | 2台 | RD200804 | 机加工 |
| 22 | 台式钻床 | 1台 | 1台 | / | |
| 23 | 铝条成型机 | 2台 | 2台 | V型、U型 | |
| 24 | U型铝条对冲机 | 1台 | 1台 | / | 冲网 |
| 25 | 切网机 | 1台 | 1台 | / | |
| 26 | 拉网机 | 1台 | 1台 | / | |
| 27 | 液压快速压力机 | 1台 | 1台 | Y27Y-15T | 机加工 |
| 28 | 折边机 | 1台 | 1台 | RD190307 | 折纸 |
| 29 | 切V口机 | 1台 | 1台 | / | 机加工 |
| 30 | 激光切割机 | 2台 | 2台 | / | 激光切割 |
| 31 | 成型压力机 | 1台 | 1台 | 气动 | 机加工 |
| 32 | 自动弯扣机 | 1台 | 1台 | RD200706 | |
| 33 | 封口机 | 1台 | 1台 | / | 封边 |
| 34 | 流水线 | 1台 | 1台 | / | 辅助 |

| | | | | | |
|----|----------|-----|-----|-------------------------------|-------|
| 35 | 流水线 | 2台 | 2台 | 12m×0.78m | 辅助 |
| 36 | 发泡胶机 | 2台 | 2台 | / | 上胶 |
| 37 | 热熔胶机 | 2台 | 2台 | 10L | |
| 38 | 封边机 | 2台 | 2台 | FRD-1000 | 封边 |
| 39 | 缝纫机 | 2台 | 2台 | A5 | 辅助 |
| 40 | 全自动涂胶机 | 1台 | 1台 | SJ-303X5 | 封边 |
| 41 | 连续贴边机 | 2台 | 2台 | LW-LXTB | |
| 42 | 超声波熔接机 | 2台 | 2台 | 4200W | 封边 |
| 43 | 对折缝合机 | 2台 | 2台 | SL-315 | |
| 44 | 空压机 | 3台 | 3台 | GA3TVSD | 辅助 |
| 45 | 流水线 | 2台 | 2台 | 18m（人工组装线） | 辅助 |
| 46 | 台式压力机 | 19台 | 19台 | JB04/1T/3T/4T/5T | |
| 47 | 封口机 | 22台 | 22台 | SF-B/FRD-1000/SQ500/FRBM-810I | 封口 |
| 48 | 咖啡炭包制袋机 | 15台 | 15台 | RD200601 | |
| 49 | 紫外线杀菌炉 | 2台 | 2台 | UVS-2000 | 杀菌、消毒 |
| 50 | 镭雕机 | 1台 | 1台 | MUV-E-A-5W | 镭雕 |
| 51 | 金属检测机 | 1台 | 1台 | CQ-806 | 辅助 |
| 52 | 超声波打片焊接机 | 1台 | 1台 | 15K | 辅助 |

二、工程变动情况

本次工程内容与环评及批复一致，无变动。工程规模（设备数量，详见设备表）。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水主要为员工日常工作生活所产生的污水，生活污水产生量为 10080m³/a，经三级化粪池处理后通过市政污水管网排入中山市珍家山污水处理厂处理后，排入石岐河。

项目生产废水主要为喷炭水帘柜废水 48m³/a、水喷淋废水 54m³/a，委托有处理能力的废水处理机构（中山市黄圃镇食品工业园污水处理有限公司）转移处理。

（二）废气

（1）A 栋厂房配炭、分切工序废气（颗粒物）：采用密闭间负压收集，经水喷淋处理后，通过 1 根 26m 排气筒（FQ-007817）有组织高空排放，治理风量为 20000m³/h。

(2) A 栋厂房泡炭、喷炭、烘干、复合工序废气 (TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度)：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 2 根 26m 排气筒 (FQ-007819、FQ-007818) 有组织高空排放，治理风量均为 10000m³/h。

(3) A 栋厂房裁切、泡炭、烘干工序废气 (颗粒物、TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度)：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 26m 排气筒 (FQ-007820) 有组织高空排放，治理风量为 20000m³/h。

(4) B 栋厂房上胶、烘干、封边、组装、印刷工序废气 (TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度)：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 38m 排气筒 (FQ-007821) 有组织高空排放，治理风量为 30000m³/h。

(5) C 栋厂房上胶、注塑工序废气 (TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度)：采用密闭间负压+重点工位收集，经二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 38m 排气筒 (FQ-007822) 有组织高空排放，治理风量为 10000m³/h。

(6) C 栋厂房其他上胶、烘干、封边、组装、印刷工序废气 (TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度)：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 38m 排气筒 (FQ-007823) 有组织高空排放，治理风量为 20000m³/h。

(7) 装炭工序废气，主要污染物为颗粒物，落实加强车间通风，无组织排放。

(8) 封口工序有机废气，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，落实加强车间通风，无组织排放。

(9) 激光切割过程有机废气，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，落实加强车间通风，无组织排放。

(10) 机加工工序废气，主要污染物为颗粒物，落实加强车间通风，无组织排放。

(11) 镭雕工序废气，主要污染物为颗粒物，落实加强车间通风，无组织排放。

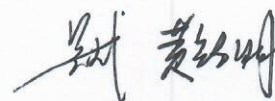
(三) 噪声

项目噪声采取合理安装生产设备，采取隔声、减震等措施，并合理安排车间布局。使项目各边界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(四) 固体废物

项目产生固体废物有：

①生活垃圾，产生量为 60 吨/年；生活垃圾交由环卫部门清理。



②项目生产过程中产生的一般工业固体废物：主要为铝金属边角废料 2 吨/年、过滤棉、塑料网片、海绵薄片、尼龙网布边角废料共约 2.25 吨/年、塑料不合格品 0.02 吨/年、水喷淋沉渣 3.25 吨/年、喷炭水帘柜沉渣 5.2 吨/年、一般性包装废物 1 吨/年，由厂家统一收集交由有一般工业固体废物处理能力的单位（中山市添兴物质回收有限公司）转移处理。

②项目生产过程中产生的危险废物：主要为废机油、废机油桶共约 0.312 吨/年、含水性油墨、机油的废抹布共约 0.3 吨/年、胶水、水性油墨的废包装物共约 0.142 吨/年、废印版 0.01 吨/年、废饱和活性炭 9.7 吨/年，交由有相关危险废物经营许可证的单位（东莞市丰业固体废物处理有限公司）转移处理。

固体废物贮存场所地面已进行硬底化，贮存场所满足防风、防雨、防晒、防渗漏要求，且已按固体废物的类别和性质进行分类收集和处置。

（五）其他环境保护设施

1. 环境风险防范措施

1) 制定规范的安全生产巡查制度。

2) 在液态物料仓储区域地面进行硬化，并刷环氧树脂地面涂层，做好防渗措施。

2. 在线监测装置

根据《中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目环境影响报告表》及其批复文件[中（炬）环建表（2022）0040 号]，无在线监测及联网要求。

3. 其他设施

根据《中山市洁鼎过滤制品有限公司年产滤芯 2090 万个扩建项目环境影响报告表》及其批复文件[中（炬）环建表（2022）0040 号]，无“以新带老”改造工程、关停或拆除现有工程（旧机组或装置）、淘汰落后生产装置、生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施的要求。

四、环境保护设施调试效果

1、废水：根据验收监测报告

项目生活污水经三级化粪池处理后，各监测指标均达到广东省地方标准《水污染排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准最高允许排放浓度限值要求，经市政管道排入中山市珍家山污水处理厂处理。

项目生产废水收集后委托有处理能力的废水处理机构处理。

2、废气：根据验收监测报告

(1) A 栋厂房配炭、分切工序废气（颗粒物）：采用密闭间负压收集，经水喷淋处理后，通过 1 根 26m 排气筒（FQ-007817）有组织高空排放。有组织外排颗粒物排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

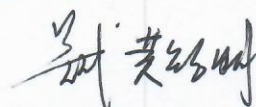
(2) A 栋厂房泡炭、喷炭、烘干、复合工序废气（TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度）：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 2 根 26m 排气筒（FQ-007819、FQ-007818）有组织高空排放。有组织外排 TVOC、非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

(3) A 栋厂房裁切、泡炭、烘干工序废气（颗粒物、TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度）：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 26m 排气筒（FQ-007820）有组织高空排放。有组织外排颗粒物排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准值；外排 TVOC、非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

(4) B 栋厂房上胶、烘干、封边、组装、印刷工序废气（TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度）：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 38m 排气筒（FQ-007821）有组织高空排放。有组织外排 TVOC、非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

(5) C 栋厂房上胶、注塑工序废气（TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度）：采用密闭间负压+重点工位收集，经二级活性炭吸附装置处理达标后，通过 1 根 38m 排气筒（FQ-007822）有组织高空排放。有组织外排 TVOC、非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

(6) C 栋厂房其他上胶、烘干、封边、组装、印刷工序废气（TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度）：采用密闭间负压+重点工位收集，经水喷淋+除湿+二级活性炭吸附装置处



理达标后，通过 1 根 38m 排气筒（FQ-007823）有组织高空排放。有组织外排 TVOC、非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 1 挥发性有机物排放限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

厂区内无组织废气中非甲烷总烃达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）中表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；厂区内无组织废气中颗粒物达到《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 3 无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度。

厂界无组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 厂界排放标准值。

3、噪声

根据验收监测报告，项目项目各边界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4、固体废物

（1）项目生活垃圾分类收集后交环卫部门处理。

（2）项目一般工业固体废物由厂家统一收集交由有一般工业固体废物处理能力的单位转移处理。

（3）危险废物交由有相关危险废物经营许可证的单位转移处理。

项目设置了危险废物临时贮存场所，危险废物贮存设施的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关规定。

一般工业固体废物贮存设施按照相关要求进一步规范建设。

5、污染物排放总量

根据验收监测报告，该项目挥发性有机物排放总量为 0.07904 吨/年。本项目环评及批复中污染物总量控制指标：挥发性有机化合物 ≤ 0.4501 吨/年。因此，该项目挥发性有机化合物的排放总量满足本项目环评及批复中总量要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，该项目投入运营后对环境的影响较小。

六、验收结论及建议

1、结论

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，落实了各项环境保护措施。

验收工作组一致同意本项目通过竣工环境保护验收。

2、建议

项目需加强环境管理，避免事故排放的废气污染物对周围生活环境造成影响，落实应对环境风险的环境应急预案。

七、验收组人员信息

| 姓名 | 单 位 | 职务、职 称 | 联系电话 | 身份证号码 | 签 名 |
|-----|---------------|--------|-------------|--------------------|-----|
| 辛建志 | 中山市洁源过滤制品有限公司 | 主管 | 18923306203 | 362217197302060016 | 辛建志 |
| 梁文属 | 广东汉洁环保材料有限公司 | 高工 | 18125337082 | 44083198302095533 | 梁文属 |
| 黄铭明 | 中山市环保产业有限公司 | 高工 | 13715592932 | 441526198108277031 | 黄铭明 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |